

Dies ist ein absolut neues Produkt auf dem Markt. Basierend auf unseren Studien und Versuchen haben wir in Erfahrung gebracht, dass die traditionelle Erhöhung der Stärke von der Verbundwerkstoffschicht weniger effektiv ist als das Zusammenfügen der beiden Schichten. Das, was wir mit diesem Material gemacht haben, ist die Bildung von einer Sandwichstruktur, in dem wir selbstklebende Verbundwerkstoffschicht mit einer Aluminiumfolie aufgeschichtet haben, einer weiteren Schicht vom Verbundwerkstoff und Aluminium. Empfohlener Einsatzbereich: Kofferraumdeckel, Radkastenbogen, isolierende Trennwand und Boden.



MATERIALDATENBLATT

Verzeichnis der Bezeichnungen	Wert	Testmethode
Materialstärke (mm, min)	3.8 + - 5%	GOST 17073-71
Folie (äußere), Dicke (mkm)	90 + - 10%	GOST 17073-71
Masse per m ² (kg, min)	5.5 + - 10%	GOST 17073-71
Mechanischer Verlustkoeffizient auf einer Metallplatte 1 mm dick bei einer Temperatur von weniger als + 20°C ()	>0.54	GOST DIN ISO 6721 – 3:1994
Feuerfestigkeit, Verbrennungsgeschwindigkeit (mm, min)	nichtbrennbar, <100	ISO 3795-76
Beständigkeit des Stoffverbindens mit der Metalloberfläche während des Abblätterns	>6	ISO 813:2010
Verpackungsgröße (B*L*H) (cm)	28.5*52.0*6.5	
Verpackungsgewicht (kg)	13.94 +-10%	
Verpackungsvolumen (m ³)	0.0130 + - 10%	

ZUSAMMENSETZUNG

Hochwertiges Mehrschichtmaterial, welches mehrere Schichten der Aluminiumfolie zusammenschließt, eine hochwertige und ultraleichte Kombination mit verbesserter Adhäsionsschicht, ist eine hervorragende Lösung für die Schwingungsüberwachung in weiten Frequenz- und Temperaturbereichen. Das Material kann auch bei hohen Temperaturen verwendet werden. Das Material besteht aus zwei Schichten Aluminiumfolie mit einem ultraleichten Mastix-Schmiermittel und einem Hauptschmierstoff mit verbesserten Haftungseigenschaften.

ANWENDUNG

Dieses Material sollte auf sauberen, trockenen Oberflächen, auch auf komplexen Oberflächen, installiert werden. (ACHTUNG: Nicht auf korrodierte Metalloberflächen installieren!). Reinigen Sie zuerst die Oberfläche von Schmutz. Es wird empfohlen, nicht schonenden Reinigungsmittel, die keine organischen Lösungsmittel und Alkalien enthalten, zu verwenden. Nachdem die Oberfläche trocken ist, entölen Sie sie mittels Testbenzin, Benzin oder mit anderen Lösungsmitteln, danach trocknen Sie sie komplett. Entfernen Sie das antiadhäsive Papier und drücken Sie es gründlich an die Oberfläche. Dabei ist die Bildung von Luftblasen zwischen der Oberfläche und dem Material zu vermeiden. Rollen Sie das Material mittels einer Rolle auf und drücken Sie es so, dass es keine Luft zwischen dem Material und der Oberfläche entsteht, nach der Methode „von der Mitte bis zum Rand“). Es ist am besten das Material in der Arbeitsumgebung mit einer Temperatur von +18 bis + 35 °C anzuwenden.

LAGERUNG

Die Materialien werden in Innenräumen bei einer Temperatur nicht höher als + 40 ° C in einer horizontalen Position auf einer ebenen Oberfläche in einem Abstand von mindestens 1 Meter von der Heizanlage unter Ausschließung von Heizöl, Öl und direkter Sonneneinstrahlung gelagert. Es ist nicht höher als 1.2 m hoch zu installieren.

VERPACKUNG/ FLÄCHE

15 St. 50x27.5 /2.06 m²

